# REFLECTION TYPE GUEST HOST LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

Patent Number:

JP9146124

Publication date:

1997-06-06

Inventor(s):

KATAOKA HIDEO; SHIGENO NOBUYUKI; MUNAKATA MASAKI; URABE

**TETSUO** 

Applicant(s):

SONY CORP

Requested Patent:

JP9146124

Application

Number:

JP19960265577 19960913

Priority Number(s):

IPC Classification:

G02F1/137; G02F1/1335; G02F1/1335; G02F1/1335

EC Classification:

Equivalents:

#### **Abstract**

PROBLEM TO BE SOLVED: To eliminate the need for polarizing plates and to make a screen bright. SOLUTION: Transparent electrodes 3 are formed on the upper substrate 1 of the color reflection type guest-host liquid crystal display device. Reflection electrodes 4 are formed on the lower substrate 2 and an electrooptic body 5 is held in the spacing between both substrates. Optical modulation is executed according to impressed voltages. The electrooptic body 5 has a laminated structure including a liquid crystal layer 6 of a guest host type which contains dichroic dyestuff 8 and is uniformly oriented along the transparent electrodes 3 and a phase difference plate layer 7 which has prescribed optical anisotropic axes and is formed along the reflection electrodes 4. The transparent electrodes 3 and the reflection electrodes 4 face each other to regulate plural pixels. Color filters 13 allocate the incident light rays of different wavelengths to respective pixels. The phase difference plate 7 is divided by every pixel and the thicknesses thereof are adjusted according to the corresponding wavelengths. When this liquid crystal display device is formed as an active matrix type, the color filters are disposed not on the counter substrate side but on the driving substrate side formed with switching elements and pixel electrodes, by which the pixel opening rate is improved.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平9-146124

最終頁に続く

(43)公開日 平成9年(1997)6月6日

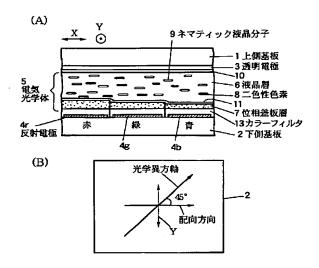
(51) Int.Cl. <sup>6</sup> G 0 2 F 1/137 1/133		庁内整理番号	F I G 0 2 F	1/137 1/1335	500 505 510	技	術表示箇所
	5 2 0				520		
			審査請求	未請求	請求項の数8	FD	(全 11 頁)
(21)出願番号	特願平8-265577		(71)出願人				
(22)出顧日	2)出願日 平成8年(1996)9月13日		(72)発明者	ソニー株式会社 東京都品川区北品川 6 丁目 7番35号 片岡 秀雄			
(31)優先権主張番号			(10)	東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニ			
(32) 優先日 (33) 優先権主張国	平7(1995)9月19日 日本(JP)		(72)発明者	一株式会 重野 信			
•				東京都品川区北品川6丁目7 一株式会社内		「目7番	35号 ソニ
	·		(72)発明者	宗像	马樹 品川区北品川 6 7	「目7番	35号 ソニ
			(74)代理人		鈴木 晴敏		

## (54) 【発明の名称】 反射型ゲストホスト液晶表示装置

# (57)【要約】

【課題】 偏光板が不要で且つ画面の明るいカラー反射型ゲストホスト液晶表示装置を提供する。

【解決手段】 カラー反射型ゲストホスト液晶表示装置 の上側基板1には透明電極3が形成されている。下側基 板2には反射電極4が形成されていると共に、両基板の 間隙には電気光学体5が保持されており、印加電圧に応 じて光変調を行なう。電気光学体5は二色性色素8を含 有し且つ透明電極3に沿って一様に配向したゲストホス ト型の液晶層6と、所定の光学異方軸を有し反射電極4 に沿って成膜された位相差板層7とを含む積層構造を有 する。透明電極3と反射電極4は互いに対面して複数の 画素を規定する。カラーフィルタ13は各画素に対して 異なる波長の入射光を割り当てる。位相差板層7は画素 毎に分割され、対応する波長に応じてその厚みが調整さ れている。又、本液晶表示装置をアクティブマトリクス 型とした場合、カラーフィルタを対向基板側ではなくス イッチング素子や画素電極が形成された駆動基板側に設 けることで、画素開口率を改善することができる。



### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 透明電極が形成され且つ入射光を受け入れる一方の基板と、反射電極が形成され且つ所定の間隙を介して該一方の基板に対向配置した他方の基板と、該間隙に保持され透明電極と反射電極の間に印加される電圧に応じて光変調を行なう電気光学体とを有し、

前記電気光学体は、二色性色素を含有し且つ該透明電極 に沿って一様に配向したゲストホスト型の液晶層と、所 定の光学異方軸を有し該反射電極に沿って成膜された位 相差板層とを含む積層構造を有し、

前記液晶層は印加電圧に応じて吸収状態と透過状態に変化し、吸収状態では入射光に含まれる第1振動成分を略吸収する一方これと直交する第2振動成分を略透過し、透過状態では両振動成分を略透過し、

前記位相差板層は該反射電極で反射される第2振動成分の往復路中に介在し該第2振動成分を第1振動成分に変換して吸収状態にある該液晶層に再入射する反射型ゲストホスト液晶表示装置であって、

該透明電極と該反射電極は互いに対面して複数の画素を 規定し、

各画素に対して異なる波長の入射光を割り当てるカラーフィルタ手段を含み、

前記位相差板層は画素毎に分割され、対応する波長に応 じてその厚みが調整されていることを特徴とする反射型 ゲストホスト液晶表示装置。

【請求項2】 前記カラーフィルタ手段は、画素毎に分割された位相差板層自体に導入した色素からなり、対応する波長成分の入射光を選択的に透過することを特徴とする請求項1記載の反射型ゲストホスト液晶表示装置。

【請求項3】 透明電極基板と、これに所定の間隙を介して接合した反射電極基板と、該間隙の透明電極基板側に保持されたゲストホスト液晶層と、該間隙の反射電極基板側に保持され三原色の画素毎に分割された位相差板層とを備えた反射型ゲストホスト液晶表示装置の製造方法であって、

第一色の波長に対応した厚みで位相差板層を反射電極基板の表面に成膜した後選択的にパタニングして第一色が割り当てられた画素のみに残す第1工程と、

第二色の波長に対応した厚みで位相差板層を反射電極基板の表面に成膜した後選択的にパタニングして第二色が 40割り当てられた画素のみに残す第2工程と、

第三色の波長に対応した厚みで位相差板層を反射電極基板の表面に成膜した後選択的にパタニングして第三色が割り当てられた画素のみに残す第3工程とを行なうことを特徴とする反射型ゲストホスト液晶表示装置の製造方法。

【請求項4】 入射側に位置し対向電極を備えた透明基板と、反射側に位置し画素電極及びこれを駆動するスイッチング素子を集積的に備えた反射基板と、所定の間隙を介して互いに接合した透明基板及び反射基板の間に保 50

持され且つ二色性色素が添加されたゲストホスト型の液 晶層と、反射基板と液晶層の間に介在し入射光に対して 四分の一波長分の位相差を生じさせる位相差板層とを有 する反射型ゲストホスト液晶表示装置であって、

前記反射基板には個々の画素電極に整合して平面分割的 にパタニングされたカラーフィルタ層が形成されてお り、各画素電極に対して異なる波長の入射光を割り当て てカラー表示を可能にすることを特徴とするゲストホス ト液晶表示装置。

10 【請求項5】 前記位相差板層も個々の画素電極に対応 して平面分割されており、対応する画素電極に割り当て られた入射光に対して四分の一波長分の位相差を付与す るように位相差板層の厚みが画素電極別に調整されてい ることを特徴とする請求項4記載の反射型ゲストホスト 液晶表示装置。

【請求項6】 前記反射基板には、下から順に光反射層、カラーフィルタ層、位相差板層及び画素電極が積層されており、夫々平面分割されたカラーフィルタ層及び位相差板層の総厚は全画素電極に渡って一定に保たれているとともに、各画素電極別にカラーフィルタ層と位相差板層の厚みの比を変えることにより位相差板層の厚みを画素電極別に調整することを特徴とする請求項5記載の反射型ゲストホスト液晶表示装置。

【請求項7】 少なくともスイッチング素子、光反射層、カラーフィルタ層、位相差板層、画素電極、ゲストホスト液晶層及び対向電極を集積的に内蔵した反射型ゲストホスト液晶表示装置の製造方法であって、

一方の基板に該スイッチング素子及び光反射層を形成す る第1工程と、

の 予め画素電極と整合できるように平面分割してカラーフィルタ層を該光反射層の上に形成する第2工程と、

該カラーフィルタ層の上に同じく平面分割的に位相差板 層を形成する第3工程と、

平面分割されたカラーフィルタ層の各々と整合して該位相差板層の上に画素電極を形成するとともにこの画素電極を対応するスイッチング素子に接続する第4工程と、 予め対向電極が形成された他方の基板を該一方の基板に 所定の間隙を介して接合する第5工程と、

該間隙にゲストホスト液晶層を導入する第6工程とを行 なうことを特徴とする反射型ゲストホスト液晶表示装置 の製造方法。

【請求項8】 前記第2工程は個々の画素電極毎に厚み変えてカラーフィルタ層を形成し、前記第3工程は全画素電極に渡って表面が平坦になるように該カラーフィルタ層の上に位相差板層を形成することを特徴とする請求項7記載の反射型ゲストホスト液晶表示装置の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

0 【発明の属する技術分野】本発明は反射型ゲストホスト

液晶表示装置に関する。より詳しくは、位相差板を内蔵 すると共に偏光板を除くことにより入射光の利用効率を 改善する技術に関する。更に詳しくは、カラー表示を行 なう場合に、内蔵した位相差板の波長依存性を除去して 表示品位を改善する技術に関する。又、カラー表示に必 要なマイクロカラーフィルタの構造及び製法に関する。 [0002]

【従来の技術】液晶表示装置には種々のモードがあり、 現在ツイスト配向又はスーパーツイスト配向されたネマ ティック液晶を用いたTNモードあるいはSTNモード 10 が主流となっている。しかしながら、これらのモードは 動作原理上一対の偏光板が必要であり、その光吸収があ る為透過率が低く明るい表示画面が得られない。これら のモードの他、二色性色素を利用したゲストホストモー ドも開発されている。ゲストホストモードの液晶表示装 置は液晶に添加した二色性色素の吸収係数の異方性を利 用して表示を行なうものである。棒状構造の二色性色素 を用いると、色素分子は液晶分子に平行に配向する性質 があるので、電界を印加して液晶の分子配向を変化させ ると、色素の配向方向も変化する。この色素は方向によ 20 って着色したりしなかったりするので、電圧を印加する ことによって液晶表示装置の着色、無色を切り換えると とができる。

【0003】図6はハイルマイヤー(Heilmeie r)型ゲストホスト液晶表示装置の構造を示しており、 (A) は電圧無印加状態を表わし、(B) は電圧印加状 態を表わしている。この液晶表示装置はp形色素と誘電 異方性が正のネマティック液晶(N。液晶)を用いてい る。p形の二色性色素は分子軸に略平行な吸収軸を持っ ており、分子軸に平行な偏光成分Lxを強く吸収し、そ れに垂直な偏光成分Lyは殆ど吸収しない。(A)に示 す電圧無印加状態では、入射光に含まれる偏光成分Lx がp形色素により強く吸収され、液晶表示装置は着色す る。例えば、二色性の黒色色素を用いた場合には黒に着 色する。これに対し、(B)に示す電圧印加状態では、 誘電異方性が正のN。液晶が電界に応答して立ち上が り、これに合わせてp形色素も垂直方向に整列する。こ の為、偏光成分しxは殆ど吸収されず液晶表示装置は無 色を呈する。入射光に含まれる他方の偏光成分しyは電 圧印加状態及び電圧無印加状態の何れであっても二色性 40 色素によって吸収されることはない。従って、ハイルマ イヤー型ゲストホスト液晶表示装置では、予め1枚の偏 光板を介在させ、他方の偏光成分Lyを取り除いてい

### [0004]

【発明が解決しようとする課題】ネマティック液晶を用 いたゲストホスト液晶表示装置は、ゲストとして添加す る二色性色素がネマティック液晶と同様に配向する。液 晶の配向方向と平行な偏光成分は吸収するが、これと直

ストを得る為に、液晶表示装置の入射側に1枚の偏光板 を配置し、入射光の偏光方向を液晶の配向方向と一致さ せている。しかしながら、このようにすると偏光板によ り原理的には入射光の50% (実際には40%程度)が 失われる為、表示がTNモードのように暗くなってしま う。この問題を改善する手法として、単に偏光板を取り 除いただけでは吸光度のオンオフ比が著しく低下するの で適当ではなく、種々の改善策が提案されている。例え ば、入射側の偏光板を除去する一方、出射側に四分の一 波長板(位相差板)及び反射板を取り付けた構造が提案 されている。この方式では、互いに直交する2つの偏光 成分が、四分の一波長板によって往路及び復路で偏光方 向が90°回転され、偏光成分の入れ替えが行なわれ る。従って、オフ状態(吸収状態)では、各偏光成分が 入射光路か反射光路の何れかで吸収を受けることにな る。

【0005】しかしながら、この構造では四分の一波長 板及び反射板を外付けする為、液晶表示装置自体は透過 型にする必要がある。特に、髙精細で且つ動画表示も可 能にする為、アクティブマトリクス型の構造を作用した 場合、基板上に画素電極駆動用の薄膜トランジスタを集 積形成する為、透過型では画素開口率が低く入射光の相 当部分が遮断される。従って、偏光板を除去しても表示 装置の画面を顕著に明るくすることはできないという課 題がある。

【0006】又、アクティブマトリクス型の液晶表示装 置でカラー表示を行なう場合には、各画素に赤緑青の三 原色成分の何れかが周期的に割り当てられている。この 三原色成分の割り当てを行なう為にカラーフィルタ等が 用いられている。カラーフィルタは各画素に割り当てら れた三原色成分に対応する波長を選択的に透過する。し かしながら、カラー表示を行なう場合、四分の一波長板 (位相差板)を用いて黒表示を強調する手法を採用する と、位相差板の波長依存性が表示品位に悪影響を与える という課題がある。との為、電圧オフ時における黒表示 の際に色付きの影響が出る。又、位相差板の偏光変換効 果が全波長域に渡って均一ではない為、コントラストの 低下を招く。

【0007】更に、アクティブマトリクス型の液晶表示 装置でカラー表示を行なう場合には、各画素に対応して 赤緑青の三元色成分に平面分割されたマイクロカラーフ ィルタを形成する必要がある。アクティブマトリクス型 の液晶表示装置は画素電極やスイッチング用の薄膜トラ ンジスタが集積形成された駆動基板と、対向電極が形成 された対向基板とを互いに接合し、両者の間隙に液晶層 を保持した構成となっている。従来のアクティブマトリ クス型のカラー液晶表示装置では、マイクロカラーフィ ルタが対向基板側に形成されていた。しかしながら、か かる構造では、駆動基板と対向基板を互いに貼り合わせ 交する偏光成分は吸収しない。従って、十分なコントラ 50 る場合、両者の重ね合わせ精度にある程度のマージンを 10

設ける必要があり、その分画素の開口率が犠牲になって しまう。バックライトを用いない反射型のフルカラー液 晶表示装置では明るい画面を得る為には画素の開口率を 可能な限り大きくする必要がある。しかしながら、マイ クロカラーフィルタを対向基板に設ける従来の構造では 両者の重ね合わせ精度により開口率が制限されてしま う。

#### [0008]

【課題を解決するための手段】上述した従来の技術の課 題を解決する為、本発明の第一側面では、以下の構成を 有する反射型ゲストホスト液晶表示装置を提案するもの である。即ち、本発明にかかる反射型ゲストホスト液晶 表示装置は基本的な構成として、透明電極が形成され且 つ入射光を受け入れる一方の基板と、反射電極が形成さ れ且つ所定の間隙を介して該一方の基板に対向配置した 他方の基板と、該間隙に保持され透明電極と反射電極の 間に印加される電圧に応じて光変調を行なう電気光学体 とを有する。前記電気光学体は、二色性色素を含有し且 つ該透明電極に沿って一様に配向したゲストホスト型の 液晶層と、所定の光学異方軸を有し該反射電極に沿って 成膜された位相差板層とを含む積層構造を有する。前記 液晶層は印加電圧に応じて吸収状態と透過状態に変化す る。吸収状態では入射光に含まれる第1振動成分を略吸 収する一方、これと直交する第2振動成分を略透過す る。透過状態では両振動成分を略透過する。前記位相差 板層は該反射電極で反射される第2振動成分の往復路中 に介在し、該第2振動成分を第1振動成分に変換して吸 収状態にある液晶層に再入射する。又、該透明電極と該 反射電極は互いに対面して複数の画素を規定すると共 に、本装置はカラーフィルタ手段を含んでおり各画素に 対して異なる波長の入射光を割り当てる。特徴事項とし て、前記位相差板層は画素毎に分割され、対応する波長 に応じてその厚みが調整されている。一実施態様では、 前記カラーフィルタ手段は画素毎に分割された位相差板 層自体に導入した色素からなり、対応する波長成分の入 射光を選択的に透過する。

【0009】上述した本発明の第一側面は反射型ゲスト ホスト液晶表示装置の製造方法を包含する。この反射型 ゲストホスト液晶表示装置は透明電極基板と、これに所 定の間隙を介して接合した反射電極基板と、該間隙の透 明電極基板側に保持されたゲストホスト液晶層と、該間 隙の反射電極基板側に保持され三原色の画素毎に分割さ れた位相差板層とを備えている。かかる構成を有する反 射型ゲストホスト液晶表示装置は本発明に従って以下の 工程により製造される。先ず第1工程で、第一色の波長 に対応した厚みで位相差板層を反射電極基板の表面に成 膜した後選択的にバタニングして第一色が割り当てられ た画素のみに残す。次に第2工程を行ない、第二色の波 長に対応した厚みで位相差板層を反射電極基板の表面に 成膜した後選択的にバタニングして第二色が割り当てら 50 た振動成分は同じ方向に配向している二色性色素によっ

れた画素のみに残す。最後に第3工程を行ない、第三色 の波長に対応した厚みで位相差板層を反射電極基板の表 面に成膜した後選択的にバタニングして第三色が割り当 てられた画素のみに残す。

【0010】本発明の第二側面によれば、反射型ゲスト ホスト液晶表示装置は、入射側に位置し対向電極を備え た透明基板と、反射側に位置し画素電極及びこれを駆動 するスイッチング素子を集積的に備えた反射基板と、所 定の間隙を介して互いに接合した透明基板及び反射基板 の間に保持され且つ二色性色素が添加されたゲストホス ト型の液晶層と、反射基板と液晶層の間に介在し入射光 に対して四分の一波長分の位相差を生じさせる位相差板 層とを有する。特徴事項として、前記反射基板には個々 の画素電極に整合して平面分割的にバタニングされたカ ラーフィルタ層が形成されており、各画素電極に対して 異なる波長の入射光を割り当ててカラー表示を可能にし ている。又、一態様では、前記位相差板層も個々の画素 電極に対応して平面分割されており、対応する画素電極 に割り当てられた入射光に対して四分の一波長分の位相 差を付与するように位相差板層の厚みが画素電極別に調 整されている。具体的には、前記反射基板には、下から 順に光反射層、カラーフィルタ層、位相差板層及び画素 電極が積層されており、夫々平面分割されたカラーフィ ルタ層及び位相差板層の総厚は全画素電極に渡って一定 に保たれているとともに、各画素電極別にカラーフィル タ層と位相差板層の厚みの比を変えることにより位相差 板層の厚みを画素電極別に調整する。

【0011】上述した本発明の第二側面は、少なくとも スイッチング素子、光反射層、カラーフィルタ層、位相 差板層、画素電極、ゲストホスト液晶層及び対向電極を 集積的に内蔵した反射型ゲストホスト液晶表示装置の製 造方法も包含している。本製造方法では、先ず第1工程 で、一方の基板に該スイッチング素子及び光反射層を形 成する。第2工程で、予め画素電極と整合できるように 平面分割したカラーフィルタ層を光反射層の上に形成す る。第3工程に進み、該カラーフィルタ層の上に同じく 平面分割的に位相差板層を形成する。第4工程に進み、 平面分割されたカラーフィルタ層の各々と整合して該位 相差板層の上に画素電極を形成するとともにこの画素電 極を対応するスイッチング素子に接続する。第5工程に 進み、予め対向電極が形成された他方の基板を該一方の 基板に所定の間隙を介して接合する。最後に第6工程 で、該間隙にゲストホスト液晶層を導入する。以上の工 程により、反射型ゲストホスト液晶表示装置が完成す る。好ましくは、前記第2工程は個々の画素電極毎に厚 み変えてカラーフィルタ層を形成し、前記第3工程は全 画素電極に渡って表面が平坦になるように該カラーフィ ルタ層の上に位相差板層を形成する。

【0012】吸収状態における液晶層の配向方向に沿っ

て吸収される。しかしながら、これと直交する振動成分 は色素分子の配向方向と交差している為殆ど吸収されな い。換言すると、殆ど光変調を受けない。しかし、本発 明によればこの振動成分は液晶層を通過した後位相差板 層に入射し、更に反射電極で反射された後再び位相差板 層を通過する。従って、この振動成分は四分の一波長板 として機能する位相差板層を2回通ったことになり、そ の振動方向(偏光方向)が90°回転する。そうする と、吸収状態にある液晶の配向方向と一致する為、この 振動成分は吸収される。このようにして、入射光に含ま れる全ての振動成分は往路又は復路のどちらかで必ず吸 収される為、外付けの偏光板は不要になる。従って、偏 光板を除去しても偏光板付きの透過型ゲストホスト液晶 表示装置と略同等のコントラストが得られる。

を有し所謂屈折率異方性を備えている。この位相差板層 が四分の一波長板として機能する為には、特定の波長  $(\lambda)$  と屈折率異方性の度合を表わす $\Delta$ n との間に $\Delta$ n ·d=λ/4の関係が成立しなければならない。ここで dは位相差板層の厚みを表わしている。そこで本発明の 第一側面では、各画素を透過する波長成分に合わせてリ

ターデーション $\Delta$ n・dが $\lambda$ /4となるように、位相差

板層の厚みdを調整している。

【0013】ところで、位相差板層は所定の光学異方軸

【0014】又、本発明の第二側面では、カラーフィル タを対向電極が形成された入射側の基板ではなく、画素 電極やスイッチング素子が集積形成された反射側の基板 に設けている。マイクロカラーフィルタと画素電極が同 一基板上に形成されている為、両者を髙精度で互いにア ライメントすることが可能である。従って、従来のよう に入射側の基板と反射側の基板を接合する時重ね合わせ 精度に余分なマージンを含ませる必要がなくなり、その 分画素の開口率を改善できる。

# [0015]

【発明の実施の形態】図1は本発明にかかる反射型ゲス トホスト液晶表示装置の第一実施形態を示している。 (A) に示すように、本装置は上側基板 (透明電極基

板) 1と下側基板(反射電極基板)2とを用いて組み立 てられている。上側基板1はガラス等からなり透明電極 3が形成され且つ入射光を受け入れる。この透明電極3 は例えば行方向に沿ってストライブ状にバタニングされ ている。下側基板2には反射電極4 r, 4 g, 4 bが形 成されている。この反射電極は列方向に沿ってストライ プ状にパタニングされている。従って、透明電極3と反 射電極4 r , 4 g , 4 b は行列状に交差して画素を規定 し単純マトリクス型の液晶表示装置が得られる。本表示 装置はカラー表示を行なう為各画素には赤緑青三原色の 何れか1つが周期的に割り当てられている。 具体的に は、反射電極4 r, 4 g, 4 bの上にカラーフィルタ1 3が形成されており、各画素に対して赤緑青に対応した 間隙を介して上側基板1に対向配置されている。この間 隙には電気光学体5が保持されており、透明電極3と反 射電極4 r, 4 g, 4 b (以下、特に三原色間で区別を 要しない時には反射電極4とする)の間に印加される電 圧に応じて入射光の光変調を行なう。電気光学体5はゲ ストホスト型の液晶層6と位相差板層7とを含む積層構 造を有する。液晶層6は例えば黒色の二色性色素8を含 有すると共に、透明電極3に沿って一様に配向してい る。位相差板層7は所定の光学異方軸を有し、カラーフ ィルタ13の上に沿って成膜されている。この位相差板 層7の表面は配向膜11により被覆されている。同様 に、上側基板1の表面に形成された透明電極3も配向膜 10により被覆されている。

【0016】液晶層6は印加電圧に応じて吸収状態と透 過状態に変化する。(A)は吸収状態を表わしており、 入射光に含まれる第1振動成分Xを略吸収する一方、と れと直交する第2振動成分Yを略透過する。逆に、透過 状態では両振動成分X、Yを略透過する。図示するよう に、吸収状態ではネマティック液晶分子9は水平配向し ており、これに応じて二色性色素8も水平配向してい る。本例では電圧無印加で吸収状態を実現しており、電 圧印加で透過状態に変化する。この為、ネマティック液 晶分子9は正の誘電異方性を有し且つ予め上下一対の配 向膜10,11により水平配向(ホモジニアス配向)に 制御されている。逆に、電圧印加で図示の吸収状態を実 現することもできる。この場合には、ネマティック液晶 分子9は負の誘電異方性を有するものを用いる。かかる 構成において、位相差板層7は反射電極4で反射される 第2振動成分Yの往復路中に介在し、第2振動成分Yを 第1振動成分Xに変換して、吸収状態にある液晶層6に 再入射する。

【0017】位相差板層7は四分の一波長板として機能 する。(B)に示すように、その光学異方軸は吸収状態 にある液晶層の配向方向と45°の角度で交差してい る。吸収状態を透過した第2振動成分Y(直線偏光成 分)の振動方向は配向方向と直交している。又、この第 2振動成分Yは光学異方軸と45°の角度で交差してい る。第2振動成分Y(直線偏光成分)は四分の一波長板 を通過すると円偏光に変換される。この円偏光は反射電 極で反射された後再び四分の一波長板に入射すると第2 振動成分Yと直交する直線偏光 (第1振動成分X) に変 換される。このようにして変換された第1振動成分Xは 吸収状態にある液晶層6により吸収されることになる。 【0018】前述したように、本表示装置はカラー表示 を行なう為、行状の透明電極3と列状の反射電極4は互 いに対面して複数の画素を規定し、各画素に対して異な る波長の入射光 (赤緑青) を割り当てるカラーフィルタ 13が形成されている。本発明の特徴事項として、位相 差板層7は各画素毎に分割され、対応する波長に応じて 異なる波長の入射光を割り当てる。下側基板2は所定の 50 その厚みが調整されている。(A)に示すように、位相 差板層7は画素に対応して区分されており、下の画素の 色によって厚みが異なっている。厚みdは各画素に割り 当てられた反射光波長に合わせリターデーションAn・ dがλ/4となるように調整している。例えば、屈折率 異方性Δnが0.2の光学材料を位相差板層7に使用し た場合、赤色画素に対応する部分の適当な厚みはλ=7 00nmとすると、d=875nmとなる。同様に、緑色画 素に対応した部分はλ=546nmとすると、適当な厚み はd=685nmになる。更に、青色画素に対応する部分 はλ=436nmとすると適当な厚みはd=545nmとな る。以上のように、本発明では位相差板層7の厚みを画 素毎に制御することで、全波長領域に渡り良好なコント ラストを得ることができる。

9

【0019】図2は、液晶層6の透過状態を表わしてお り、ネマティック液晶分子9は垂直配向している。これ に合わせて、二色性色素8も垂直配向している。従っ て、第1振動成分X及び第2振動成分Y共に液晶層6を 略全面的に透過する。反射光は第1振動成分と第2振動 成分が互いに入れ替わるだけであり、何等光変調を受け 電圧に応答して立ち上がり、垂直配向に変化する。尚、 前述したように電圧無印加でネマティック液晶分子9の 垂直配向を実現することも可能である。即ち、配向膜 1 0, 11の材料等を適宜選択することにより、ネマティ ック液晶分子9を垂直配向(ホメオトロピック配向)す ることができる。この場合には、誘電異方性が負のネマ ティック液晶分子9を用い、電圧印加に応じて水平配向 に切り換える。との時、水平配向方向を一定とする為、 垂直配向状態で予めネマティック液晶分子9 にプレチル トを付けておく。

【0020】引続き図1及び図2を参照して、第一実施 形態の具体的な構成を詳細に説明する。本液晶表示装置 において、液晶層6はネマティック液晶分子9からな り、この中には黒色の二色性色素8が添加されている。 二色性色素8を混入した液晶層6は水平配向あるいは垂 直配向されている。反射電極4はアルミニウム、銀等反 射率の高い金属膜で構成されており、従って本表示装置 は反射型ディスプレイとなっている。反射電極4の上に はカラーフィルタ13が形成されており、各画素に対し て異なる波長の入射光を割り当てる。このカラーフィル タ13は例えば印刷法により形成される。カラーフィル タ13の上には可視域(400~700mm)の波長に対 して、λ/4の位相差を付与できる透明な位相差板層7 が形成されている。赤緑青の三原色毎の波長に対して正 しく λ / 4 の位相差を付与する為、位相差板層 7 は画素 毎に区分され且つその厚みが波長に応じて制御されてい る。位相差板層7の光学異方軸は、液晶層6が水平配向 されている場合、その配向方向と45°の角度をなすよ うに設定されている。液晶層6が予め垂直配向されてい

向に対して45°の角度を持つように、光学異方軸が設 定されている。位相差板層7は光学異方軸に沿って一軸 配向した液晶分子を含む高分子液晶材料で形成されてい る。例えば、高分子液晶材料(液晶性高分子である芳香 族ポリエステル、シロキサン樹脂等)を用いて、これを ネマティック相あるいはスメクティックA相の温度で基 板上に配列させておいてから、室温に戻し固定すること で、一軸異方性の位相差板層7が得られる。屈折率異方 性(Δη)の高い高分子液晶材料を用いてλ/4層を形 成すれば、その膜厚を十分に薄くできる。従って、カラ 10 -ーフィルタ13の上にλ/4層をコーティング形成でき る為、表示装置の製造プロセスは簡略化できる。この位 相差板層7と液晶層6との間にはパシベーション層を兼 ねた配向膜11が介在している。配向膜11としては感 光性材料を用いることができ、露光現像によりパタン化 できるようにしている。感光性材料としては例えばポリ ビニルアルコール (PVA) の水溶液に光架橋反応を起 させる為の重クロム酸アンモンを微量添加したものを用 いることができ、スピンコーティング等により基板上に ない。誘電異方性が正のネマティック液晶分子9は印加 20 塗布できる。PVAは液晶層6に対して優れた配向性を 有しており、パシベーションを兼ねた配向膜11として 好適である。

> 【0021】更に図1及び図2を参照しながら本発明に かかる反射型ゲストホスト液晶表示装置の動作を詳細に 説明する。図1の(A)に示した水平配向状態で、外部 から光が入射した場合を考える。先ず、入射光は互いに 直交する偏光成分である第1振動成分Xと第2振動成分 Yに分けて考えることができる。第1振動成分Xは液晶 層6の配向方向と同一である為、同じ方向に配向してい 30 る黒色の二色性色素8によって吸収される。しかし、第 2振動成分Yは色素分子の配向方向と直交している為全 く吸収されない。従って、第2振動成分Yは液晶層6を 通過し、更に四分の一波長板として機能する位相差板層 7に進入する。更に、カラーフィルタ13を介した後反 射電極4で反射され、再び位相差板層7を通過する。第 2振動成分Yは位相差板層7を往復で2回通ったことに なり、偏光方向が90°回転する。そうすると、今度は 液晶層6の配向方向と一致する為、光が吸収される。と のようにして、入射光に含まれる全ての振動成分が往路 あるいは復路のどちらかで吸収される為、偏光板なしで 偏光板付きの透過型ゲストホスト液晶表示装置並みのコ ントラストが得られる。一方透過状態ではカラーフィル タ13により三原色に応じた画素毎の波長選択が行なわ れ、所望のカラー表示が可能になる。

【0022】図3を参照して画素毎に厚みを変えた位相 差板層7の成膜方法を詳細に説明する。先ず工程(a) で、ガラス等からなる基板2を洗浄した後その表面にス バッタリング法又は真空蒸着法で金属膜を成膜する。と の金属膜を所定の形状にパタニングして反射電極4に加 る場合には、プレチルト角を持った液晶分子9の余弦方 50 工する。ここでは、赤緑青が夫々割り当てられる反射電 極を互いに区別する為、符号4 r , 4 g , 4 bを用いて いる。本例では、例えば緑色が割り当てられる反射電極 4gの上に一定の厚みを有する位相差板層7を選択的に 形成する例を説明する。反射電極4を形成した後、その 上にカラーフィルタ13を形成する。このカラーフィル タ13は反射電極4 r, 4g, 4 bに対応して赤緑青に 着色されており、例えば周知の印刷法等により形成でき る。このカラーフィルタ13を所定の方向に沿って下地 ラビング処理する。更に、カラーフィルタ13の上に髙 分子液晶材料を塗布する。この高分子液晶材料は、例え ば安息香酸エステル系のメソゲンをペンダントとした側 鎖型の高分子液晶である。との高分子液晶をシクロヘキ サンとメチルエチルケトンを8:2の割合で混合した溶 液に、3~5重量%溶解させる。この溶液を例えばスピ ンコートし、ガラス基板2上に高分子液晶を成膜する。 との際、スピンコートの回転速度を調整することで、高 分子液晶材料の厚みを最適化する。この後基板加熱を行 ない、一旦高分子液晶を光学的に等方性状態まで加温す る。続いて加熱温度を徐々に降下しネマティック相を経 て室温状態まで戻す。ネマティック相において高分子液 晶はカラーフィルタ13の下地ラビング方向に沿って配 列し、所望の一軸配向性が得られる。との一軸配向状態 は基板2を室温に戻すことにより固定される。この様な アニール処理により、高分子液晶材料に含まれる液晶分 子は一軸配向し、所望の位相差板層7が得られる。

11

【0023】工程(b)に進み、位相差板層7の上に感 光性材料 1 1 a を塗布する。例えば、PVAの水溶液 (0.1~5wt%) をスピンコートする。この時水溶液 にPVAの光架橋反応を起させる為例えば重クロム酸ア ンモンを微量添加しておく。次に工程(c)に進み、所 望のマスクMを用いて水銀ランプあるいはキセノンラン プで露光処理を行なう。更に工程(d)に進み、水洗処 理を施すと露光されなかった感光性材料11aの部分が 水に溶解し、パタン化されたPVAのポリマーからなる 配向膜11が形成される。最後に工程(e)で、との配 向膜11をマスクとして基板2をn-ブタノンに浸漬す ると、配向膜11により被覆されていない位相差板層7 の部分が溶解し、反射電極4gに整合してバタン化され ることになる。このようにして、波長に応じた厚みを有 する位相差板層7が画素毎に選択的に形成できる。この 40 後配向膜11を所定の方向に沿ってラビング処理すると とで、その上に接するゲストホスト液晶層の水平配向を 実現すると共に、髙分子液晶とゲストホスト液晶との間 に介在する両者のブロッキング層 (パシベーション層) として機能する。

【0024】図4は本発明にかかる反射型ゲストホスト 液晶表示装置の第二実施形態を示す模式的な部分断面図 である。基本的には図1に示した第一実施形態と同様な 構成を有しており、対応する部分には対応する参照番号 を付して理解を容易にしている。図示するように、上側 50 青の三原色からなるカラーフィルタを形成する為、位相

の基板1は全面的に形成された透明電極からなる対向電 極3 aを有し、下側の基板2はマトリクス状に細分化さ れた反射電極からなる画素電極4 a を有している。即 ち、先の例が単純マトリクス型であるのに対し、本実施 例はアクティブマトリクス型である。個々の画素電極4 aは赤緑青の三原色の何れかが割り当てられている。下 側基板2の内表面にはマトリクス状にバタニングされた 画素電極4aに加え、これに対応して薄膜トランジスタ TFTも集積形成されている。このTFTは画素電極4 aを個々に駆動するスイッチング素子となる。即ち、こ のTFTを選択的にオン/オフ制御して対応する画素電 極4aに信号電圧を書き込む。TFTのドレイン領域D は画素電極4aに接続し、ソース領域Sは信号ライン2 1に接続している。TFTのゲート電極Gはゲートライ ンに接続している。又、各画素電極4 a に対応して保持 容量Csも形成されている。画素電極4aは平坦化膜2 2により、これらTFT、保持容量Cs、信号ライン2 1から電気的に分離されている。一方、上側基板1の内 表面には対向電極3 a が全面的に形成されている。互い に所定の間隙を介して対向配置された両基板1,2の間 隙には電気光学体5が保持されている。画素電極4aに 信号電圧が書き込まれると、対面する対向電極3 a との 間に電位差が生じ、電気光学体5は吸収状態と透過状態 との間で変化する。この光学変化は画素電極毎に現われ る為、所望の画像表示を行なうことができる。画素電極 4 a の下部にTFT、保持容量C s 、信号ライン21等 が配置している。これらの構成要素は入射光路中に介在 しない為、画素開口率に影響を与えない。換言すると、 画素電極4aの全面積がそのまま画素開□として利用で き、極めて明るい表示が可能である。

【0025】電気光学体5を構成するゲストホスト型の 液晶層6と位相差板層7は配向膜11により互いに分離 されている。配向膜11は感光性材料からなり、露光現 像処理により画素電極4a に整合してパタン化されてい る。位相差板層7はこのパタン化された配向膜11をマ スクとして同じく画素電極4a毎にパタン化されてい る。本例ではバタン化された位相差板層7は赤、緑、青 に分かれた着色領域7 r, 7g, 7bを含み、各着色領 域別に対応する画素電極4 a と整合してカラーフィルタ を構成している。即ち、本例のカラーフィルタは画素毎 に分割された位相差板層7自体に導入した色素からな り、対応する波長成分の入射光を選択的に透過してい る。又、画素毎に分割された位相差板層7の着色領域7 r, 7g, 7bは図示するように対応する波長に応じて その厚みが調整されている。

【0026】図5は、図4に示したカラーフィルタの製 造方法を示す工程図である。先ず工程(a)で基板2の 上に画素電極4 a をパタニング形成する。その表面を配 向処理した後位相差板層7Rを成膜する。本例では赤緑 (8)

差板層7尺は予め赤色に着色されたものを用いる。例え ば、位相差板層を構成する髙分子材料の側鎖に赤色波長 成分を吸収する置換基を導入する。あるいは、液晶高分 子材料中に二色性を示さない通常の赤色色素を混入させ ても良い。このように予め赤色に着色しておいた位相差 板層7Rを基板2の上に最適な厚みで成膜する。この具 体的な成膜方法は図3に示した成膜方法と同様である。 次に工程(b)で、赤色位相差板層7Rの上に感光性材 料11aを塗布する。工程(c)でマスクMを介し感光 性材料11aを露光処理する。工程(d)で基板2を水 洗し感光性材料11aの未感光部分を溶解除去し現像処 理を行なう。これにより、特定の画素電極4 a に整合し てパタン化された配向膜11が形成される。工程(e) で、この配向膜11をマスクとして赤色位相差板層7R をエッチングし、画素電極4aに整合した赤色領域7r に加工する。以下同様にして、緑色領域及び青色領域を 夫々対応する画素電極4aの上に所望の厚みで形成する ことができる。

13

【0027】次に、図7を参照して本発明にかかる反射 型ゲストホスト液晶表示装置の第三実施形態を詳細に説 20 明する。基本的には、図4に示した第二実施形態と同様 にアクティブマトリマス型であり、対応する部分には対 応する参照番号を付して理解を容易にしている。図中、 2はTFT等が形成された反射側の基板を示し、1は対 向電極3aが形成された入射側のガラス基板を示し、4 bは I T O等の透明導電膜からなる上層画素電極を示し ている。一方、4 a はアルミニウム等の反射性金属膜か らなる下層画素電極を示している。夫々対応する上層画 素電極4 b と下層画素電極4 a は同電位に保持されてい る。両画素電極4b, 4aの間にカラーフィルタ13及 30 び位相差板層7が保持されている。薄膜トランジスタT FTはソース領域S、ドレイン領域D、ゲート電極Gを 備えている。ドレイン領域Dは前述した上層画素電極4 b及び下層画素電極4aに電気接続している。25はゲ ート電極Gに整合したエッチングストッパである。6は 黒色の二色性色素8を含んだゲストホスト型液晶層であ る。以上のように、本液晶表示装置は、入射側に位置し 対向電極3 aを備えた透明基板1と、反射側に位置し画 素電極4 b、4 a 及びこれを駆動する薄膜トランジスタ TFTを集積的に備えた反射基板2と、所定の間隙を介 40 して互いに接合した透明基板1及び反射基板2の間に保 持され且つ二色性色素 8 が添加されたゲストホスト型の 液晶層6と、反射基板2と液晶層6の間に介在し入射光 に対して四分一波長分の位相差を生じさせる位相差板層 7とを有する。反射基板2には個々の画素電極(4b, 4 a) に整合して平面分割的にパタニングされたカラー フィルタ層 13 r, 13 g, 13 b が形成されており、 各画素電極(4b,4a)に対して異なる波長の入射光 を割り当ててカラー表示を可能にしている。図では、カ ラーフィルタ層13mが赤色に着色され、カラーフィル 50 るように平面分割してカラーフィルタ層13m、13

タ層13gが緑色に着色され、カラーフィルタ層13b が青色に着色されている。

【0028】図7から明らかなように、本実施形態の特 徴はカラーフィルタ層13m、13g、13bを各画素 電極(4b, 4a)に整合させて、反射側の基板2に設 けたことである。この結果、画素電極とカラーフィルタ 層を各色毎に精度よく重ね合わせることが可能となり、 画素の開口率が顕著に改善できる。これに対し、従来の 構造ではカラーフィルタが入射側の基板1に形成されて いた。この場合、両基板1.2を互いに接合してパネル に組み立てる時、カラーフィルタを形成した対向側のガ ラス基板とTFT等を集積形成した駆動側の基板との重 ね合わせ精度を考慮し、マージンを持った設計をする必 要があった。との為、パネルの画素開口は画素電極より 小さくせざるを得ない。

【0029】次に、図7に示した第三実施形態の動作原 理を簡単に説明する。ゲート電極Gの電位がローレベル の場合、ドレイン領域Dと接続している反射画素電極4 a及び透明画素電極4bには信号電圧が印加されない 為、ホモジニアス配向した液晶層6には変化がない。対 向側のガラス基板 1 から入射した光は一方の直線偏光成 分がゲストホスト液晶層6により吸収され、これと直交 する他方の直線偏光成分が通過する。との他方の直線偏 光成分は位相差板層7を通過することにより円偏光とな る。更に、反射画素電極4 a により反射し、帰路位相差 板層7を通った光は直線偏光となる。この場合、その位 相が90°旋回している為、ゲストホスト液晶層6によ り吸収されてしまう。以上により黒色表示が得られる。 これに対し、ゲート電極Gの電位がハイレベルの場合、 反射画素電極4 a 及び透明画素電極4 b に信号電圧が印 加される為、対向電極3aとの間に電位差が生じ、液晶 層6に含まれる液晶分子の長軸方向は電界に平行に整列 する。この場合、対向側のガラス基板 1 から入射した光 は液晶層6により直線偏光にならない為、全て反射画素 電極4 a により反射され、対向側のガラス基板1へ戻 る。従って白色表示が得られる。以上の説明は、誘電異 方性が正の液晶を使用した場合についてであるが、誘電 異方性が負の液晶を使用し初期配向をフォメオトロピッ クにしてもかまわない。

【0030】引続き図7を参照し、第三実施形態にかか る液晶表示装置の製造方法を説明する。前述したよう に、本液晶表示装置はスイッチング素子となるTFT、 光反射層となる反射画素電極4 a 、カラーフィルタ層 1 3、位相差板層7、透明画素電極4b、ゲストホスト液 晶層6及び対向電極3aを集積的に内蔵した反射型のア クティブマトリクス構造を有している。この液晶表示装 置は以下の工程により製造される。先ず、第1工程で、 下側の基板2にTFT及び反射画素電極4aを形成す る。第2工程に進み、予め透明画素電極4 b と整合でき

g, 13bを各反射画素電極4aの上に形成する。具体 的には、先ず赤色顔料を分散したフォトレジストを基板 2の上に塗工する。これを露光現像して反射画素電極4 aに整合したカラーフィルタ層13rに加工する。同様 の露光現像処理を、緑色顔料を分散したフォトレジスト 及び青色顔料を分散したフォトレジストについても行な い、夫々緑色カラーフィルタ層13g及び青色カラーフ ィルタ層13bに加工する。続いて第3工程に進み、各 カラーフィルタ層13r, 13g, 13bの上に同じく 平面分割的に位相差板層7を形成する。この位相差板層 7の平面分割はフォトリソグラフィー及びエッチングに より行なうことができる。第4工程に進み、平面分割さ れたカラーフィルタ層 13 r, 13 g, 13 bの各々と 整合して位相差板層7の上に透明画素電極4 bを形成す る。この透明画素電極4bは対応するTFTのドレイン 領域Dに接続される。このように、本実施形態では反射 画素電極4aの他に透明画素電極4bを用いており、液 晶層6に直接接触する形で対向電極3aとの間に信号電 圧を印加できる。これにより、液晶層6に印加される実 効信号電圧の値が大きくなる。尚、反射画素電極4aと 透明画素電極4bを同電位とすることで、両者の間に介 在する位相差板層7及びカラーフィルタ層13に対して 悪影響を及ぼすことがない。第5工程に進み、予め対向 電極3aが形成された他方の基板1を一方の基板2に所 定の間隙を介して接合する。最後に第6工程を行ない、 両基板1.2の間隙にゲストホスト液晶層6を導入す る。以上により、アクティブマトリクス構造の反射型ゲ ストホスト液晶表示装置を完成させることができる。 【0031】図8は、本発明にかかる反射型ゲストホス ト液晶表示装置の第四実施形態を示す部分断面図であ る。図7に示した第三実施形態と対応する部分には対応 する参照番号を付して理解を容易にしている。第三実施 形態と同様に位相差板層7も個々の画素電極4aに対応 して平面分割されている。特徴事項として、この平面分 割された位相差板層7は対応する画素電極4 a に割り当 てられた各色の入射光に対して正確に四分の―波長分の 位相差を付与するように、位相差板層7の厚みが画素電 極別に調整されている。 具体的には、反射側の基板2に は、下から順に反射画素電極4 a、カラーフィルタ層1 3、位相差板層7及び透明画素電極4bが積層されてお り、夫々平面分割されたカラーフィルタ層13及び位相 差板層7の総厚は全画素電極に渡って一定に保たれてい る。そして、各画素電極別にカラーフィルタ層13r, 13g、13bと位相差板層7の厚みの比を変えること により、位相差板層7の厚みを画素電極別に調整してい る。即ち、赤緑青各色に対応した位相差板層7の膜厚が 異なっており、各膜厚は対応する画素の反射光波長に合 わせ、位相差がλ/4になるように調整している。 この 4/λ位相差板としては例えば液晶高分子を使用するこ

15

液晶高分子材料を使用した場合、赤緑青夫々に対応した 適当な液晶高分子材料の膜厚は、 $\lambda = 700 \, \text{nm}$ の赤色成 分に対して $875 \, \text{nm}$ と計算され、 $\lambda = 546 \, \text{nm}$ の赤色成 分に対して $685 \, \text{nm}$ と計算され、 $\lambda = 436 \, \text{nm}$ の青色成 分に対して $545 \, \text{nm}$ と設定される。

【0032】引続き図8を参照して、第四実施形態にか かる液晶表示装置の製造方法を説明する。特徴点は、個 々の画素毎に厚みを変えてカラーフィルタ層 13 r, 1 3g, 13bを形成し、その後全画素に渡って表面が平 坦になるように各カラーフィルタ層13r,13g,1 3 bの上に位相差板層 7 r , 7 g , 7 bを形成してい る。即ち、位相差板層7の下に形成するカラーフィルタ 層13の膜厚を各色毎に適当に制御することにより、カ ラーフィルタ層13の上に塗工される位相差板層7の膜 厚を自動的に設定する。前述したように、赤緑青のカラ ーフィルタ層13r, 13g, 13bは例えば顔料を分 散した感光性のフォトレジストを用いて形成することが できる。この場合、各カラーフィルタ層13 r, 13 g, 13bは夫々別々に形成する。塗布方法として、例 えばスピナーを使用する場合、スピナーの回転数を調整 することにより、赤緑青夫々のカラーフィルタ層の膜厚 を容易に制御することが可能である。適当に制御された 膜厚のカラーフィルタ層13m、13g、13bの上に 液晶高分子材料からなる位相差板層7を例えばスピナー により塗布する。この場合、各カラーフィルタ層13 r, 13g, 13bの表面段差が自動的に平坦化される 為、図8に示すように赤緑青各色に対応した位相差板層 7 r, 7 g, 7 bの膜厚を相互に変えることができる。 各色毎に位相差板層7の膜厚を変えることにより、ホワ イトバランスが崩れる問題が懸念されるが、フォトレジ ストに分散させる顔料の濃度を色毎に調整すればこの問 題は解決可能である。以上のように、位相差板層7の膜 厚を各色毎に制御することで可視光領域の全波長領域に 亘り良好な表示コントラストを得ることができる。

[0033]

30

てられた各色の入射光に対して正確に四分の一波長分の 位相差を付与するように、位相差板層 7 の厚みが画素電 極別に調整されている。具体的には、反射側の基板 2 に は、下から順に反射画素電極 4 a、カラーフィルタ層 1 3 及び位相差板層 7 及び透明画素電極 4 b が積層されており、夫々平面分割されたカラーフィルタ層 1 3 及び位相差板層 7 の総厚は全画素電極に渡って一定に保たれている。その光学 1 3 g、 1 3 b と位相差板層 7 の厚みを画素電極別に調整している。即ち、赤緑青各色に対応した位相差板層 7 の膜厚が 異なっており、各膜厚は対応する画素の反射光波長に合わせ、位相差が  $\lambda$  / 4 になるように調整している。との 4 /  $\lambda$  位相差板としては例えば液晶高分子を使用することができる。例えば屈折率異方性が $\Delta$  n = 0 . 2 である 50 動基板側に設けることにより、画素開口率を向上させる

18

ことができ、コントラスト等画質が改善できる。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明にかかる反射型ゲストホスト液晶表示装置の第一実施形態を示す断面図及び平面図である。

17

【図2】図1に示した反射型ゲストホスト液晶表示装置 の動作説明に供する断面図である。

【図3】図1に示した反射型ゲストホスト液晶表示装置 に組み込まれる位相差板層の形成方法を示す工程図であ る。

【図4】本発明にかかる反射型ゲストホスト液晶表示装 10 置の第二実施形態を示す模式的な部分断面図である。

【図5】図4に示した反射型ゲストホスト液晶表示装置\*

\*の製造方法を示す工程図である。

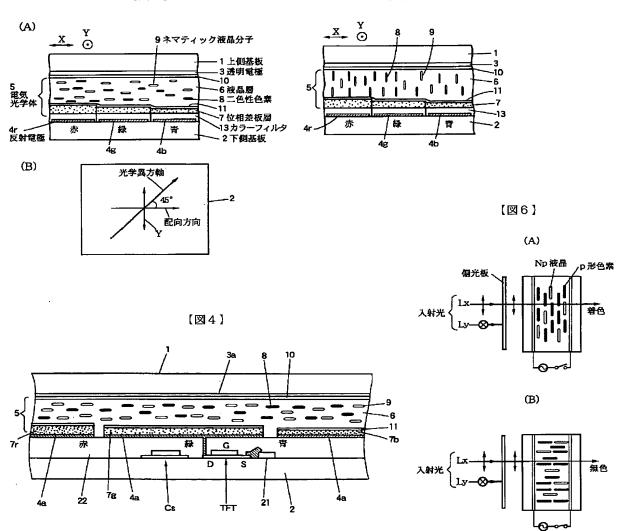
【図6】従来のゲストホスト液晶表示装置の一例を示す 断面図である。

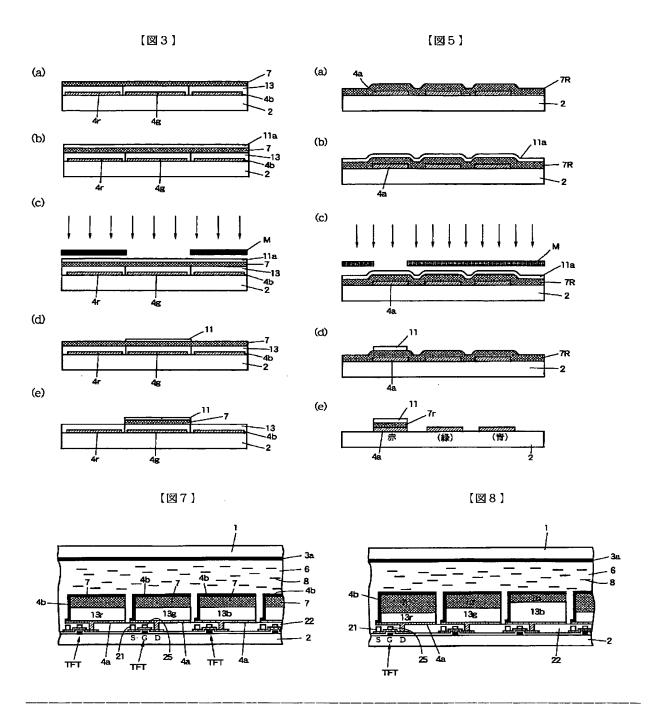
【図7】本発明にかかる反射型ゲストホスト液晶表示装置の第三実施形態を示す模式的な部分断面図である。

【図8】本発明にかかる反射型ゲストホスト液晶表示装置の第四実施形態を示す模式的な部分断面図である。 【符号の説明】

1…上側基板、2…下側基板、3…透明電極、4…反射電極、5…電気光学体、6…液晶層、7…位相差板層、8…二色性色素、9…ネマティック液晶分子、10…配向膜、11…配向膜、13…カラーフィルタ

【図1】 【図2】





フロントページの続き

(72)発明者 占部 哲夫 東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニ 〜株式会社内